

Disc scrubbers

# CT110

## BT85



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes elektronisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen mit der Pedalsteuerung. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.

### Exklusive Technologien

#### Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



**Topping-up Charger Limiter** ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieaufladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

#### Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie/arme Batterien mit Gel-oder Nass Technologie.

#### Arbeitsprogramme (Standard)



Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe:

- mit dem System ECO für konstante Einsparung;
- automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine.



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



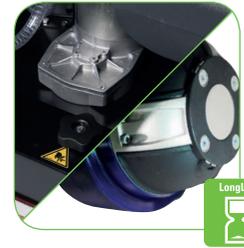
Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Leicht kippbarer Tank, zum besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

## Wesentliche technische Eigenschaften

### Motoren

- **Rotation der Bürsten:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Saugfuß:** automatisches Anheben bei Rückwärtsfahrt
- **Antrieb:** Antriebsrad mit paralleler Achse und überwindbarer Steigung von 16%

### Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan

- **Räder:** ölbeständig

### Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch für Frischwassertank
- Ablassschlauch mit Durchflussregelung (ø 50 mm)
- Verstellbares Lenkrad

### Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

### Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



### Bedienfeld

Bürsten, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m <sup>2</sup> /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
3.126.110	CT110-BT85	850	1010	5525	2 (Teller)	110	115	24 V (4x6 V)	6.5	231	1504x909x1201

\* Wichtig!: Standard Lieferumfang ohne Batterien - Ladegerät enthalten

## Beispiele für Sonderzubehör



CHEM-DOSE



## Cylindrical scrubbers

# CT110

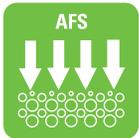
# BT70R



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



## Exklusive Technologien

### Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



**Topping-up Charger Limiter** ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

### Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie/arme Batterien mit Gel-oder Nass Technologie.

### Arbeitsprogramme (Standard)



Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe:

- mit dem System ECO für konstante Einsparung;
- automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine.



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Leicht kippbarer Tank, zum besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten



Bürstenmotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

## Wesentliche technische Eigenschaften

### Motoren

- **Rotation der Bürsten:** Antriebsmotor mit Zahnriementransmission
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Saugfuß:** automatisches Anheben bei Rückwärtsfahrt
- **Antrieb:** Antriebsrad mit paralleler Achse und überwindbarer Steigung von 16%

### Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan

- **Räder:** ölbeständig

### Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Kehrgutbehälter mit 7,3 l Kapazität
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch für Frischwassertank
- Ablassschlauch mit Durchflussregelung (ø 50 mm)
- Verstellbares Lenkrad

### Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

### Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



### Walzenbürsten

Sie reinigen nicht nur Oberflächen, sondern nehmen auch Kehrgut auf.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m <sup>2</sup> /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Kehrgutbehälter (l)	Leergewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
3.126.112	CT110-BT70R	700	1010	4550	2 (cyl.)	110	115	24 V (4x6 V)	6.5	7.3	214	1504x759x1201

\* Wichtig!: Standard Lieferumfang ohne Batterien - Ladegerät enthalten

## Beispiele für Sonderzubehör

