

# JMB-H

## HEISSWASSER-HOCHDRUCKREINIGER AUF ANHÄNGER

Unabhängig arbeitender Heißwasser-Hochdruckreiniger, erhältlich auf einem Einachs- oder Zweiachsanhänger, Einbaumodul oder Ausführung mit Transportgestell. Dieser Heißwasser-Hochdruckreiniger entspricht ebenfalls den hohen DiBO-Qualitätsnormen. Als Trailerversion wird die Maschine bei ihrer Montage auf dem Trailer mit einer speziellen Schalldämmung ausgestattet. Das macht den JMB-H zu einem extrem geräuscharmen Hochdruckreiniger, der zudem überall einsetzbar ist. Verschiedene Reinigungsaufgaben wie z. B. die Reinigung von verschiedenen Außenflächen, Fassaden, Dächern, Industrieböden bis hin zur Graffiti-Entfernung und dem Säuberspritzen von Ställen - all das kann der JMB-H. Der JMB-H eignet sich auch perfekt für maßgefertigte Ausführungen. Außerdem erhältlich als Einbaumodul bzw. mit Transportgestell.



110 kW

- GreenBoiler für einen erhöhten Wirkungsgrad > 92 %
- 18 % Kraftstoffersparnis
- Geringer CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- Geringe Wartungskosten



110 kW GreenBoiler  
+ 20 kW durch Wärmetauscher

130 kW HEIZLEISTUNG

HORIZONTALER Wassertank  
für eine bessere Gewichtsverteilung  
während des Transports

### STANDARDLIEFERUMFANG:



Feste Schlauchtrommeln  
mit 50 m langem  
3/8"-Hochdruckschlauch  
und 50 m langem  
3/4"-Niederdruckschlauch



Einfache Spritzlanze aus Edelstahl mit Hochdruckdüse  
und Drehverschraubung  
Art.-Nr.: 1.216.729.xxxxx (≤ 250 bar)  
Art.-Nr.: 1.216.749.xxxxx (> 250 und ≤ 350 bar)  
Art.-Nr.: 1.216.769.xxxxx (> 350 und ≤ 500 bar)



Hochdruckpistole mit  
Drehverschraubung  
Art.-Nr.: 1.211.5xx

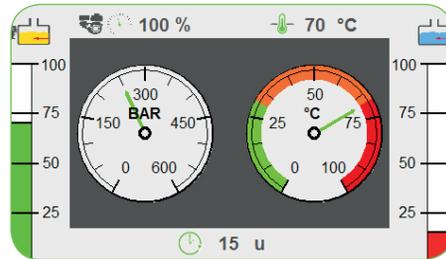
# JMB-H

## Neues Bedienelement mit digitaler Steuerung und joystick Funktion



Elektronische Einstellung der Temperatur (genau & konstant).

Elektronische Steuerung mit Manometer, Betriebsstundenzähler, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Service-Funktionen die die Wartung erleichtern.



Elektronisch überwachte und angezeigte Füllstands-Menge des Wassertanks, als auch des Kraftstofftanks.

Das digitale, neu konzipierte Display, informiert kontinuierlich den Bediener über mehrere Statusfunktionen der Maschine. Die Informationen weisen exakt auf mögliche Fehlfunktionen und deren Behebung hin. Hierdurch ist eine schnelle und exakte Fehleranalyse möglich. Der Anwender kann sehr einfach die Motordrehzahl und die daraus resultierende Pumpenleistung regulieren.



Alles auf einen Blick. Leicht einstellbar mit einem praktischen Joystick und sogar mit Arbeitshandschuhe einfach zu bedienen.



DiBO JMB-H500/30

### TECHNISCHE DATEN:

- Industrieller Zwei-, Drei- oder Vierzylinder-Dieselmotor mit Vorwärmung des Wassers im Wassertank, dadurch bis zu 15 % Kraftstoffeinsparung des Brenners
- Motorsteuerung mit elektronische Steuerung
- Radiale Hochdruckpumpe mit drei keramischen Kolben und Edelstahlventilen
- Brenner mit Flammenüberwachung, mit separatem Motor und Kraftstoffventil mit elektronischer Zündung
- Betriebsspannung 12 V
- Elektronisch überwachte und angezeigte Füllstands-Menge des Wassertanks, als auch des Kraftstofftanks
- Druckentlastung bis 10 bar bei geschlossener Pistole
- Elektronische stufenlose Druck- und Durchflussregulierung
- Automatisches 'Total-Stop'-System schaltet den Motor ab, wenn die Pistole länger als 30 Minuten nicht betätigt wird
- Automatische Drehzahl-Regulierung der Maschine. Reduzierung der Motordrehzahl nach 30 sek. ( Standgas-Stellung)
- Wassertank aus Edelstahl (400 l bzw. 620 l - nicht bei Einbau- oder Transportgestell-Ausführung)
- Kraftstofftank aus Edelstahl 104 l (nicht bei Einbau-Ausführung)
- Trailer-Modell: Komplet auf einem einachsigen oder doppelachsigen gebremsten Anhänger mit Stützrad
- Als Sonderausstattung besteht die Integrierung des Track & Trace zur Auswahl. Nachfolgende Abfragen sind möglich:
  - Standortbestimmung der Maschine
  - Abfrage der Arbeitsstunden des Heizsystems und die Arbeitsstunden der Maschine.
  - Analyse und Abfrage von Störungen
  - Abfrage der Störungshistorie
  - Abfrage älterer Standorte der Maschine
- Automatisch Vorglühen

## INDUSTRIELLE HOCHDRUCKREINIGER



MODELLE:

JMB-H											
	TYPE	 bar	 l/h	 °C	 kW	 kW	 l	 l	 mm	 kg	
		Verstellbar bis									
1.133.360	200/18 TG	200	1080	30 - 120	12,5 (diesel)	110	104	400	3285x1535x2240	870	055 
1.133.350	200/18 I	200	1080	30 - 120	12,5 (diesel)	110	-	-	1050x1020x960	370	055 
1.133.355	200/18 S	200	1080	30 - 120	12,5 (diesel)	110	104	-	1800x1300x1060	560	055 
1.133.365	200/18 TG2	200	1080	30 - 120	12,5 (diesel)	110	104	620	3285x1765x2240	1050	055 
1.133.460	200/30 TG	200	1800	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	400	3285x1535x2240	870	090 
1.133.450	200/30 I	200	1800	30 - 120	18,9 (diesel)	110	-	-	1050x1020x960	370	090 
1.133.455	200/30 S	200	1800	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	-	1800x1300x1060	570	090 
1.133.465	200/30 TG2	200	1800	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	620	3285x1765x2240	1050	090 
1.133.660	350/18 TG	350	1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	400	3285x1535x2240	870	040 
1.133.650	350/18 I	350	1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	-	-	1050x1020x960	370	040 
1.133.655	350/18 S	350	1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	-	1800x1300x1060	570	040 
1.133.665	350/18 TG2	350	1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	104	620	3285x1765x2240	1050	040 
1.133.870	500/18 TG	500	1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	104	400	3285x1535x2240	890	035 
1.133.860	500/18 I	500	1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	-	-	1050x1020x960	390	035 
1.133.865	500/18 S	500	1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	104	-	1800x1300x1060	590	035 
1.133.875	500/18 TG2	500	1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	104	620	3285x1765x2240	1070	035 

TG = Gebremster Anhänger, I = Einbau-Ausführung, S = Ausführung mit Transportgestell, TG2 = gebremster Doppelachsanhänger

## OPTIONALES ZUBEHÖR:



1.235.020  
Fernbedienung mit  
50 m langem  
Verlängerungskabel mit  
Aufroller



1.232.021  
Funkfernbedienung

1.232.035  
Extra-Hochdruckschlauch



## JMB-H



1.232.030	Kraftstofftank aus Edelstahl für Einbau-Ausführung (104 l)
1.232.020	Fernbedienung
1.232.021	Funkfernbedienung
1.232.035	Zusätzliche 3. Hochdruckschlauchhaspel
1.235.050	Entkalkungssystem mit Dosierpumpe