

Disc scrubbers

CT45

B50 - C50



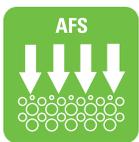
Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Schaumhemmendes System mit speziellem mechanischem Schutz des Saugmotors.



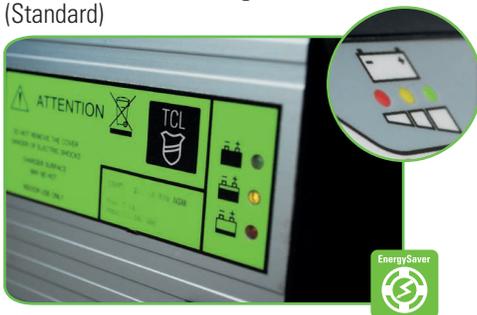
Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.

Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (Standard)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten.

Power Battery (Standard)



Wartungsfreie Batterien mit Dry Cell Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Chem Dose (optional erhältlich)



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Verstellbarer Fahrgriff, auch während des Betriebs.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürste mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Abnehmbarer Tank für leichtes Entleeren und besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.



Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** separates Ölbadgetriebe
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan

- **Räder:** ölbeständig

Mechanik

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürste
- Regel- und Verschlussventil für Reinigungslösung
- Ablassschlauch (ø 38 mm)
- Haken zum Aufhängen der Bürste an der Seite der Maschine

- **Vorderrad:** einfache Lenkung vom Fahrerplatz aus (Version BT)
- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Anzeige:** Batteriestand



Bedienfeld

Bürste, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
3.126.035	CT45-B50	500	730	1750	1 (disc)	40	45	24 V (2x12 V) - 70 Ah (C5)	3.5	100 *	821x576x1220
3.126.036	CT45-C50	500	730	1750	1 (disc)	40	45	230 V 50 Hz (15 m Kabel)	3.5	65	821x576x1220

* Wichtig!: Standard Lieferumfang inklusive Batterien und Ladegerät

Beispiele für Sonderzubehör



CHEM-DOSE

