

# JMB-H WWC



HEISSWASSER-HOCHDRUCKREINIGER AUF ANHÄNGER MIT WASTE WATER CONTROL

Ein universeller Heißwasser-Hochdruckreiniger, montiert auf einem Zweiachsanhänger, vergleichbar mit dem JMB-H, allerdings mit autonomem Vakuumsystem. Dieselantrieb. Für professionelle Reinigungsaufgaben mit gleichzeitiger Schmutzwasser-Absaugung. Erhältlich in Trailerausführung, auf Anfrage jedoch auch in LKW einbaubar.



110 kW

- GreenBoiler für einen erhöhten Wirkungsgrad > 92 %
- 18 % Kraftstoffersparnis
- Geringer CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- Geringe Wartungskosten



Industrie-Diesellaggregat für den Antrieb der Hochdruckpumpe und des Vakuumsystems



15 m Saugschlauch mit Verbindern zum Anschließen von Werkzeugen

Mannloch für manuelle Reinigung des Abwassertanks

STANDARDLIEFERUMFANG:



Feste Schlauchtrommeln mit 50 m langem 3/8"-Hochdruckschlauch und 50 m langem 3/4"-Niederdruckschlauch



Einfache Spritzlanze aus Edelstahl mit Hochdruckdüse und Drehverschraubung  
Art.-Nr.: 1.216.729.xxxxx  
Art.-Nr.: 1.216.749.xxxxx

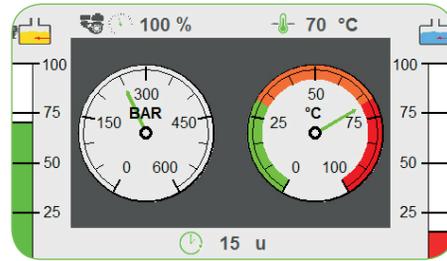


Hochdruckpistole mit Drehverschraubung  
Art.-Nr.: 1.211.5xx

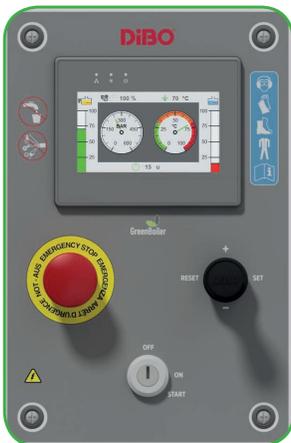
## Neues Bedienelement mit digitaler Steuerung und joystick Funktion (erhältlich ab Juli 2017)



Elektronische Einstellung der Temperatur (genau & konstant).  
Elektronische Steuerung mit Manometer, Betriebsstundenzähler, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Service-Funktionen die die Wartung erleichtern.



Elektronisch überwachte und angezeigte Füllstands-Menge des Wassertanks, als auch des Kraftstofftanks.  
Das digitale, neu konzipierte Display, informiert kontinuierlich den Bediener über mehrere Statusfunktionen der Maschine. Die Informationen weisen exakt auf mögliche Fehlfunktionen und deren Behebung hin. Hierdurch ist eine schnelle und exakte Fehleranalyse möglich. Der Anwender kann sehr einfach die Motordrehzahl und die daraus resultierende Pumpenleistung regulieren.



EINFACH ZU BEDIENEN mit digitaler Anzeige und joystick mit 12 VDC:

- Start/Kontakt/Stop; Not-Aus
- Brenner EIN/AUS
- Vakuumpumpe EIN/AUS
- Elektronische stufenlose Temperatur-, Druck- und Leistungsregelung
- Motorsteuerung mit elektronische Steuerung

**Alles auf einen Blick. Leicht einstellbar mit einem praktischen Joystick und sogar mit Arbeitshandschuhe einfach zu bedienen.**

### TECHNISCHE DATEN:

- Industrieller wassergekühlter Zwei-, Drei- oder Vierzylinder-Dieselmotor, der Hochdruckpumpe und Vakuumsystem antreibt. Bequemes Ein-/Ausschalten mittels elektromagnetischer Kupplung
- Industrielle Vakuumpumpe nach dem 3-Lappen-Prinzip
- Motorsteuerung mit elektronische Steuerung
- Radiale Hochdruckpumpe mit drei keramischen Kolben und Edelstahlventilen
- Brenner mit Flammenüberwachung, mit separatem Motor und Kraftstoffventil mit elektronischer Zündung
- Betriebsspannung 12 V
- Elektronisch überwachte und angezeigte Füllstands-Menge des Wassertanks, als auch des Kraftstofftanks
- Druckentlastung bis 10 bar bei geschlossener Pistole
- Stufenlose Druck- und Durchflussregulierung mittels DiBO-Controller
- Automatische Drehzahlregelung (Abfallverzögerung von 30 Sek. bis zum Erreichen der stationären Drehzahl)
- Automatisches 'Total-Stop'-System schaltet den Motor ab, wenn die Pistole länger als 30 Minuten nicht betätigt wird
- Kraftstofftank aus Edelstahl (104 l) zur externen Befüllung
- Wassertank aus Edelstahl (400 l oder 500 l)
- Abwassertank aus Edelstahl (400 l oder 500 l)
- Trailer-Modell: Komplett auf einem doppelachsigen gebremsten Anhänger mit Stützrad
- Als Sonderausstattung besteht die Integrierung des Track & Trace zur Auswahl. Nachfolgende Abfragen sind möglich:
  - Standortbestimmung der Maschine
  - Abfrage der Arbeitsstunden des Heizsystems und die Arbeitsstunden der Maschine.
  - Analyse und Abfrage von Störungen
  - Abfrage der Störungshistorie
  - Abfrage älterer Standorte der Maschine
- Automatisch Vorglühen

# JMB-H WWC



MODELLE:

JMB-H WWC											
	TYPE	bar	l/h	°C	kW	kW	l	l	mm	kg	
		Verstellbar bis									
1.132.375	200/18 TG2	200	180 - 1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	400	400	3825x1765x2240	1580	055
1.132.380	200/18 TG27	200	180 - 1080	30 - 120	18,9 (diesel)	110	500	500	3825x1850x2400	1680	055
1.132.675	350/18 TG2	350	180 - 1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	400	400	3825x1765x2240	1600	040
1.132.680	350/18 TG27	350	180 - 1080	30 - 120	26,0 (diesel)	110	500	500	3825x1765x2400	1700	040

TG2 = gebremster Doppelachs-Anhänger, TG27 = wie TG2, aber mit 2 x 500 l Tanks

OPTIONALES ZUBEHÖR:



1.232.021  
Fernbedienung mit  
50 m langem  
Verlängerungskabel mit  
Aufroller



1.232.020  
Funkfernbedienung



1.232.076  
Filtereinheit bis 25  
Mikron, auf der  
Anhängerrachse montiert



## JMB-H WWC

1.232.021	Fernbedienung für Druck und Temperatur + Notabschaltung
1.232.020	Funkfernbedienung
1.232.050	Entkalkungssystem mit Dosierpumpe
1.232.076	Optionale Filtereinheit bis 25 Mikron, auf der Anhängerrachse montiert