

CT51



Die **CT51** ist eine innovative handgeführte Scheuersaugmaschine, die komplette Kontrolle über die Reinigungsarbeiten ermöglicht. Durch das ANC-System (Advanced Noise Control) ist eine geräuscharme Fußbodenreinigung unter 59 dB möglich, was von besonderer Bedeutung bei Reinigungsaufgaben in patienten- und gästenahen Bereichen ist. Diese Schrub- und Saugmaschine eignet sich besonders für den professionellen und industriellen Einsatz. Das innovative Design erlaubt es dem Benutzer den bedienerfreundlichen Fahrgriff problemlos in jede Position einzustellen. Mehrere Innovationen sorgen dafür, dass die Maschinen unter ökonomischen und ökologischen Aspekten nachhaltige Reinigungsergebnisse erzielen. Diese ökonomischen Fakten machen die Maschinen besonders interessant für die Zielmärkte Hotel und Gaststätten, Großküchen, Einrichtungen des Gesundheitswesens, öffentliche Einrichtungen, sowie Lebensmittelverarbeitung und Handel.

Hinweis: Die Produkteigenschaften gelten nicht für alle Typen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Eco select



SLS System



Speicherkarte



Service Menu



Austauschbarer Bürstenkopf



DBL - Double battery life



ANC Silent

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

- Ergonomie: bedienerfreundlicher Fahrgriff, problemlos in jede Position einzustellen
- Benutzerfreundlichkeit: volle Maschinenkontrolle durch einen intuitiven zentralen Knopf
- Ökologisch und ergonomisch: 2 voreingestellte Programme
- Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen
- Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- SLS (Self Leveling System): selbstnivellierendes System für den Bürstendruck, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt

TECHNISCHE DATEN

• Motor

- ANC: reduziert den Geräuschpegel auf unter 59 dB(A). Durch das ANC (Advanced Noise Control) System ist eine geräuscharme Fußbodenreinigung möglich, was von besonderer Bedeutung bei Reinigungsaufgaben in patienten- und gästenahen Bereichen ist.
- ECO SELECT: Niedriger Energieverbrauch, höhere Produktivität und um 2 dB(A) verringerter Geräuschpegel

• Batterien

- DBL (Double Battery Life): optimiert den Ladezyklus und verlängert die Lebensdauer der Batterie um bis zu 100 %; dieses HF Ladergeräte vermeidet unnötiges Laden (Ladung erfolgt nur bei Bedarf)

• Wartung

- Sauglippen: aus Latex, vierseitig verwendbar
- SPEICHERKARTE: ermöglicht es, Arbeitsparameter der Maschine auf PC oder Tablet herunterzuladen (durch Beachten der Wartungs- und Fehlermeldungen können die Wartungskosten erheblich gesenkt werden)
- Display: bedienerfreundliches Display zeigt folgende Informationen an:
 - Ladekapazität der Batterie
 - Stundenzähler
 - Arbeitsprogrammeinstellungen
 - Wasserabgabe und Füllstandsanzeige
 - Bürstendruck-Einstellung (nur bei XP-Version)
 - Fahrtgeschwindigkeits-Einstellung (BT-Version)

TYPEN

Art.-Nr.	Beschreibung	mm	mm	m ² /Std.	-	l	l	mm	kg
3.126.054.01	CT51-B55	550	815	2000	24 V (2x12 V) - 95 Ah (C5)	50	53	1230x516x960	67
3.126.054.02	CT51-BT55	550	815	2475	24 V (2x12 V) - 95 Ah (C5)	50	53	1230x516x960	73
3.126.054.03	CT51-XP55R	550	815	2000	24 V (2x12 V) - 95 Ah (C5)	50	53	1329x563x1033	101

STANDARDZUBEHÖR

Art.Nr.	Artikelbeschreibung
3.8006.PMVR06296	Abstreifleiste mit auswechselbaren Wischblättern (vierseitig zu nutzen) - CT51
3.8006.MPVR08039	Auswechselbare Wischblätter aus Latex (vorne) - CT51
3.8006.MPVR08035	Auswechselbare Wischblätter aus Latex (hinten) - CT51
3.8006.SPPV01352	Nylonbürste PPL - CT51

OPTIONALES ZUBEHÖR

Art.Nr.	Artikelbeschreibung
3.8006.SPPV01415	Schleifplatte WEIß - 53 cm (21") (5 Stück)
3.8006.SPPV01433	Schleifplatte ROT - 21" - CT51 & CT105 (5 Stück)
3.8006.SPPV01451	Schleifplatte GRÜN - 53 cm (21") (5 Stück)
3.8006.SPPV01469	Schleifplatte SCHWARZ - 53 cm (21") (5 Stück)
3.8006.SPPV01348	Schleifplattenhalterung - CT51 & CT105
3.217.005	Batterie 24 V (2x 12 V) - 95 Ah (2 Stück)